

# DE SNIJPLOTTER



## Inhoud

Bediening van de Snijplotter .....	3
Summa Winplot .....	3
Mesdruk en snijsnelheid .....	6
Mesdruk: .....	6
Snelheid: .....	7
Instellen snijplotter met Summa Cutter Control .....	8
Instellen mesdruk op snijplotter .....	10
Instellen snijsnelheid op snijplotter .....	12
Extra informatie voor de snijplotter .....	<b>Fout! Bladwijzer niet gedefinieerd.</b>

# Bediening van de Snijplotter

In tegenstelling tot de lasersnijder kan de snijplotter alleen worden aangestuurd via software. De instellingen van de machine kunnen echter wel worden aangepast via een keuzemenu op de machine zelf.

## Summa Winplot

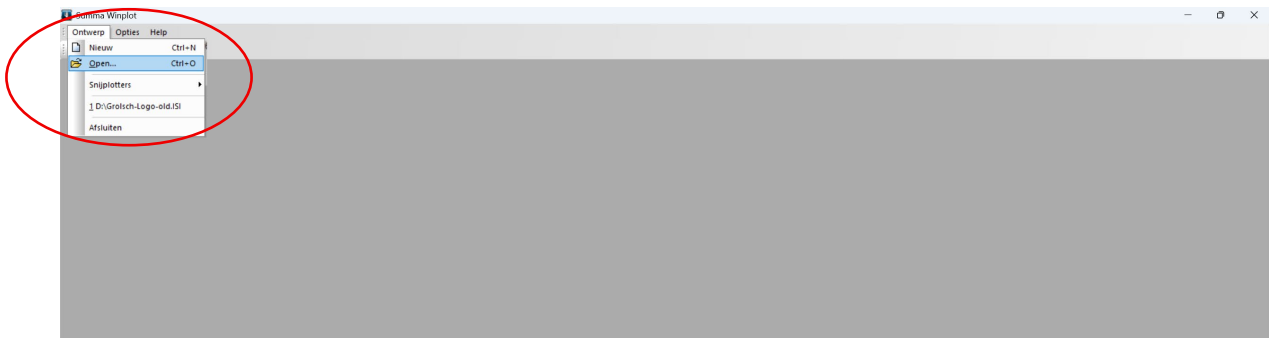
Summa WinPlot is een gratis softwareprogramma van Summa waarmee je snijbestanden kunt voorbereiden en verzenden naar Summa snijplotters. Het ondersteunt vectorbestanden en maakt het eenvoudig om vormen, tekst en ontwerpen te snijden.

Belangrijkste functies:

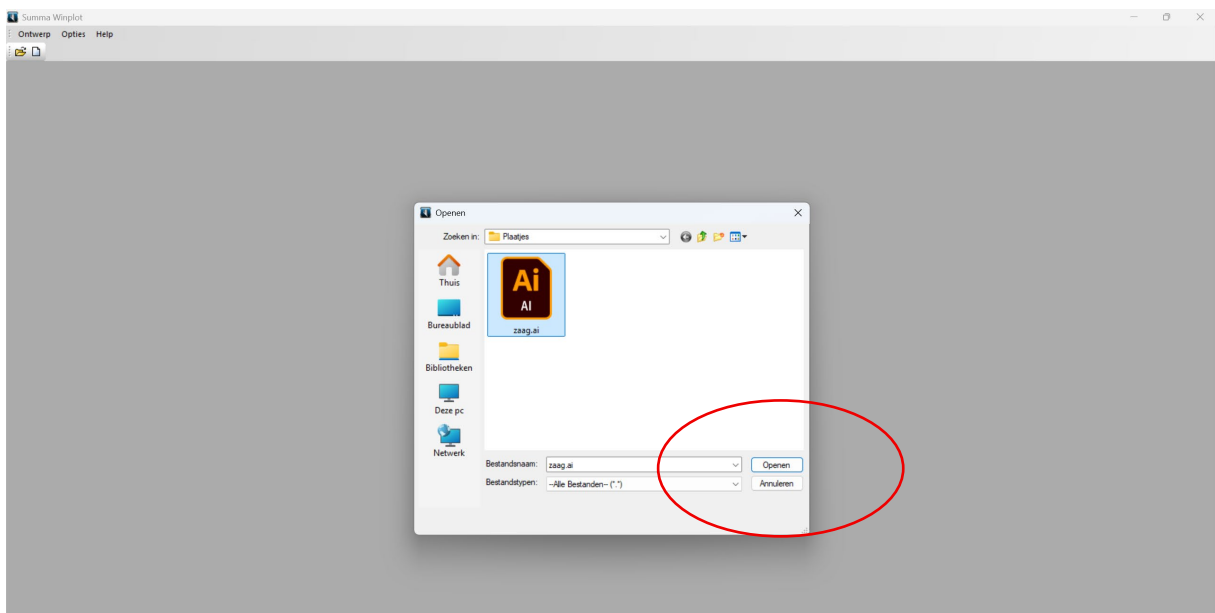
- Bestandsondersteuning: Importeert AI, EPS en PDF-bestanden.
- Snij-instellingen: Pas snijsnelheid, druk en pasermarkeringen aan.
- Nestfunctie: Optimaliseert materiaalgebruik door objecten slim te positioneren.
- Contour snijden: Ondersteunt OPOS-snijmarkeringen voor nauwkeurig snijden rond prints.

Op de volgende pagina's leg ik uit hoe je een vectorbestand met WINPLOT kunt openen en naar de snijplotter kunt verzenden.

## Ontwerp → Open

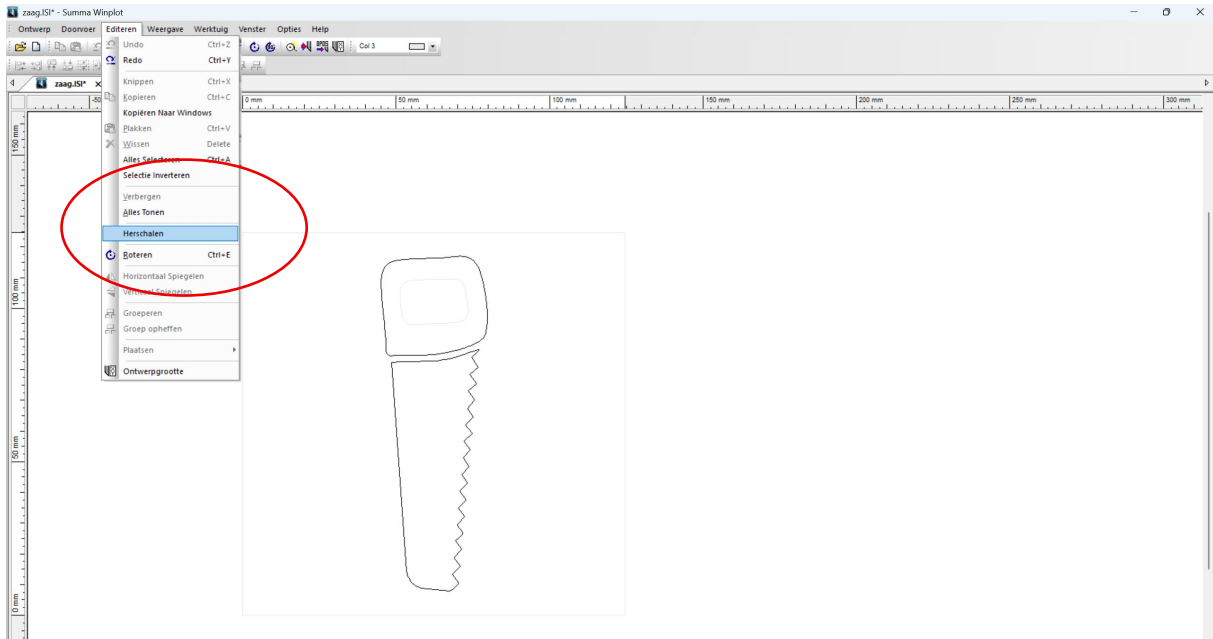


Selecteer het AI bestand en klik op Openen.

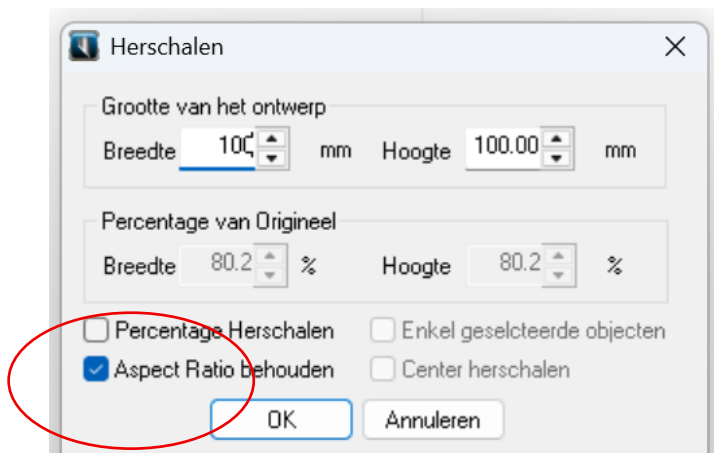


Juiste afmetingen stel je als volgt in:

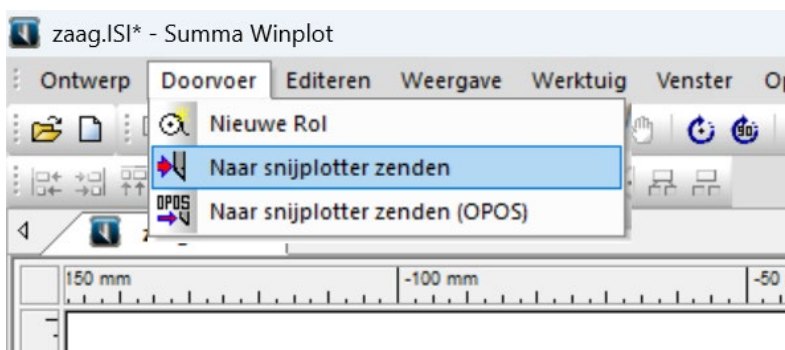
Editeren → Herschalen



Let op vinkje Aspect Ratio (lengte breedte verhouding)



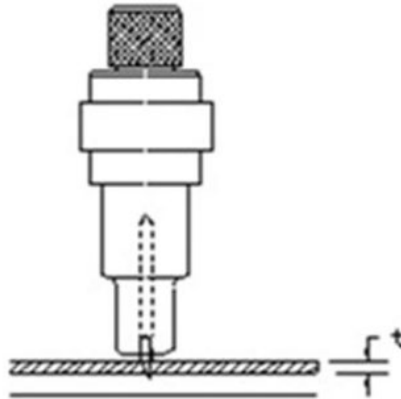
Plotten: Doorvoer → Naar snijplotter zenden



## Mesdruk en snijsnelheid

Bij het instellen van een snijplotter spelen mesdruk en snelheid een belangrijke rol. De mesdruk bepaalt de kracht waarmee het mes op het materiaal drukt, terwijl de snelheid de bewegingssnelheid van het mes aangeeft. De juiste combinatie van mesdruk en snelheid is nodig voor het bereiken van een optimale snijkwaliteit, afhankelijk van het te snijden materiaal.

De mesdruk geef je aan in grammen. Meestal is het tussen de 50 en 150 gram.



### Mesdruk:

- **Dikte van het materiaal:** Voor dikkere materialen is een hogere mesdruk nodig.
- **Type materiaal:** Sommige materialen, zoals vinyl, vereisen een lagere mesdruk dan andere, zoals papier.
- **Snijkwaliteit:** Een te lage mesdruk kan leiden tot onvolledige snijstukken, terwijl een te hoge mesdruk de snijzone kan beschadigen.

## Snelheid:

- **Materiaaltype:**

Dikkere materialen en materialen die meer weerstand bieden, kunnen beter op een lagere snelheid gesneden worden.

- **Snijpatroon:**

Voor complexe snijpatronen met veel bochten en details kan een lagere snelheid helpen om een nauwkeurige snijlijn te behouden.

- **Plotter instellingen:**

Op de juiste instellingen te kunnen kiezen gebruik je Cutter Control. Je kan de mesdruk en snelheid ook op de machine zelf instellen.



SNIJPLOTTER MET VINYL GELADEN



SNIJPLOTTER WACHT OP MEDIA

# Instellen snijplotter met Summa Cutter Control

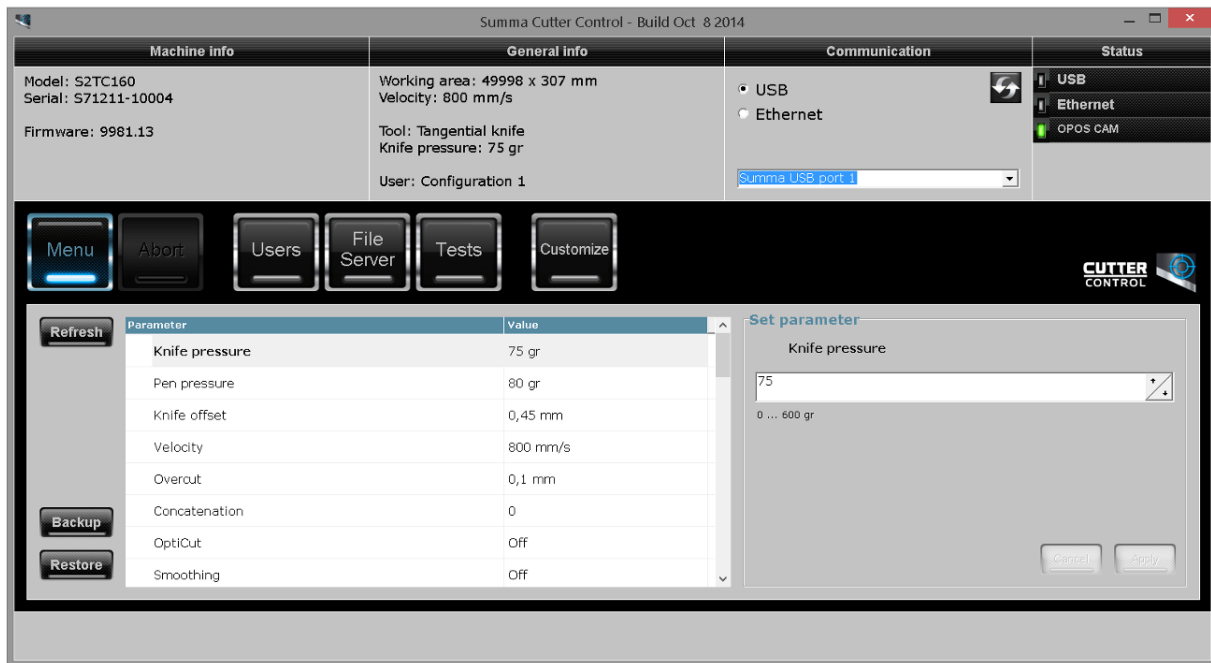
*Summa Cutter Control* is een softwaretoepassing waarmee je de snijplotter kan bedienen en instellen. De software biedt mogelijkheden om instellingen aan te passen, snijopdrachten te beheren en nauwkeurig te werken met diverse materialen zoals vinyl, folie, textiel en karton.

## **Belangrijkste Functies:**

1. Realtime bediening: Start, pauzeer of stop snijopdrachten direct vanaf de computer.
2. Aanpassen van instellingen: Pas snijsnelheid, mesdruk, offset en meer aan voor optimale prestaties.
3. Materiaalbeheer: Stel parameters in op basis van materiaalsoort voor nauwkeurig snijden.
4. Jobbeheer: Importeer, bewerk en beheer snijbestanden voordat ze worden uitgevoerd.
5. Connectiviteit: Ondersteunt USB-, Ethernet- en seriële verbindingen.
6. Diagnose en kalibratie: Spoor fouten op en kalibreer de machine voor maximale nauwkeurigheid.

## **Belangrijke Instellingen:**

- Snijsnelheid: Bepaalt de snelheid van het mes; lagere snelheid verhoogt de precisie.
- Mesdruk: Regelt de kracht van het mes op het materiaal, afhankelijk van dikte en type.
- Offset: Corrigeert mesafwijkingen voor scherpe hoeken.
- Materiaalkeuze: Selecteert het juiste profiel (bijv. vinyl, textiel, karton).
- Startpunt / Origin: Bepaalt waar de snede op het materiaal begint.
- Tangentiële modus: Voor nauwkeuriger snijden van dikke of stijve materialen (indien beschikbaar).
- Transportafstand: Regelt automatische doorvoer van materiaal tussen bewerkingen.



Verander eventueel de parameters en klik op APPLY.


Je kunt de instellingen ook instellen op de snijplotter zelf. Op volgende pagina's leg ik uit hoe je de mesdruk en snijsnelheid kunt instellen.



## Instellen mesdruk op snijplotter


WAARSCHUWING: Elke vingerdruk op het scherm kan de snijplotter doen opstarten. Hou daarom vingers en andere lichaamsdelen weg van bewegende onderdelen (snijkop en materiaal).


1. Zet de snijplotter aan, laad materiaal en monteer het gereedschap.


2. Druk op  . 'Mesdruk' verschijnt op het scherm.


3. Druk  . De huidige druk verschijnt op het scherm.

4. Druk op  of  om de mesdruk te veranderen. De waarde zal veranderen.

1. Druk  om de interne mesdruk test op te starten.

2. Druk  om de huidige waarde te bewaren.

3. Druk  om het menu te verlaten (zonder bewaren).

Eenmaal op  is gedrukt, zal de huidige mesdruk automatisch veranderen naar de waarde in vetjes en zal de snijplotter het mesdruk- testpatroon uitsnijden.



TEST PATROON MESDRUK

Pel het vierkant uit en controleer de materiaaldrager. De mesdiepte is correct ingesteld als dit testpatroon zichtbaar is op de bovenlaag van het rugpapier. Als het mesje in het rugpapier heeft gesneden, is de mesdruk te hoog ingesteld.

Aangezien de ideale instelling voor de mesdruk afhangt van de dikte en het type van de folie die moet gesneden worden, vraagt het afstellen van de mesdruk toch wat oefening. Normaal gesproken moet de mesdruk verhoogd worden voor dikkere vinyltypes. Voor dunnere types vinyl zal de mesdruk moeten verminderd worden.




5. Druk twee maal op  om het menu te verlaten.


## Instellen snijsnelheid op snijplotter

De snelheid waarmee het gereedschap zich beweegt, wordt gecontroleerd door 4 parameters. Dit zijn snelheid (en versnelling) indien het gereedschap naar beneden is en snelheid (en versnelling) indien het gereedschap naar boven is. Deze 4 parameters zijn gebundeld in 1 parameter zodat de snelheid gemakkelijk door de gebruiker kan ingesteld worden. Deze algemene parameter heet 'snelheid' en dit is ook de snelheid van het gereedschap als het naar beneden is. De andere 3 parameters zijn standaard gekoppeld aan deze parameter zodat de andere parameters eveneens wijzigen, indien deze parameter wordt gewijzigd. De snelheid waarmee het materiaal van de rol wordt getrokken, kan niet worden gewijzigd. Deze snelheid is ingesteld op 200 mm/s (8ips).

### Instellen van de snelheid:


1. Zet de snijplotter aan.

2. Druk op  . *'Mesdruk' verschijnt op het scherm.*



3. Druk  . *'Systeeminst.' verschijnt op het scherm.*

4. Druk  . *'Acties' verschijnt op het scherm.*

5. Druk  . *'Instellingen' verschijnt op het scherm.*

6. Druk  . *'Snelheid' verschijnt op het scherm.*

7. Druk  . *De actueel ingestelde snelheid verschijnt op het scherm.*

8. Druk  of  om de snelheid te wijzigen. *De snelheid wijzigt op het scherm.*

9. Druk  
snelheid.



ter bevestiging. *Een asterisk verschijnt voor de ingestelde*

10. Druk 2x



om het menu te verlaten.